

ART OIL SYNTEMP ZİNCİR YAĞI SERİSİ

ÜRÜN TANIMI

ART OIL SYNTEMP ZİNCİR YAĞI SERİSİ, sürtünmeyi azaltarak mükemmel aşınma önleme özellikleri ve güç tasarrufu sağlar. Bu yağlar, yüksek sıcaklıklarda karbon, vernik veya yapışkan kalıntılar içermeyen külsüz, dumansız sentetik ürünlerdir.

ÖZELLİKLERİ

- ❖ Düşük uçuculuğa sahiptir.
- ❖ Yağlama döngüleri geniştir.
- ❖ İçerdiği katıklar sayesinde tortu ve depozit oluşturmaz.
- ❖ Sistemi aşınmaya ve korozyona karşı korur.
- ❖ Esnek zincir hareketini hızlı bir şekilde sağlar.
- ❖ Kendi kendini temizleme özelliği bulunur.

KULLANIM ALANI

Yüksek sıcaklık gerektiren fırınlarda, tüneller, kurutucular, gerdirme çerçeveleri, shrink sarma makineleri, tekstil yardımcıları, çelik, plastik, baskı ve ağaç işleme işlemlerinde kullanılabilir.

FİZİKSEL VE KİMYASAL ÖZELLİKLERİ

| TEST | BİRİM | TEST METODU | DEĞERLER | | | | |
|------------------------|-------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | | | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 |
| Yoğunluk(15°C) | g/cm ³ | ASTM D 4052 | 0,92 – 0,96 | 0,92 – 0,96 | 0,93 – 0,97 | 0,94 – 0,99 | 0,94 – 0,99 |
| Viskozite 40 °C | cSt | ASTM D 445 | 61,2-74,8 | 96-105 | 135-165 | 197-240 | 300-350 |
| Viskozite 100 °C | cSt | ASTM D 445 | Rapor Edilir | Rapor Edilir | Rapor Edilir | Rapor Edilir | Rapor Edilir |
| Viskozite İndeksi min. | | ASTM D 2270 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| Akma Noktası max. | °C | ASTM D 97 | -20 | -20 | -20 | -20 | -20 |
| Parlama Noktası min. | °C | ASTM D 92 | 274 | 274 | 274 | 274 | 274 |

*Değerler üretimden üretime değişebilir.

DEPOLAMA BİLGİLERİ

- Ambalajlar; kapakları sıkıca kapalı bir şekilde, üstü kapalı alanlarda muhafaza edilmelidir.
- Güneş ısılarının ve ısı kaynaklarının doğrudan etkisine maruz bırakılmamalıdır.
- Ortam sıcaklığı 60°C 'yi geçmemelidir.
- En fazla iki palet üst üste olacak şekilde depolanmalıdır.
- Daha fazla bilgi için Malzeme Güvenlik Bilgi Formu' na (MSDS) başvurunuz.